



**Conseil d'administration
de l'Entité des Nations Unies
pour l'égalité des sexes
et l'autonomisation
des femmes**

Distr. limitée
13 août 2018

Original : anglais

Seconde session ordinaire de 2018
10 et 11 septembre 2018
Point 1 de l'ordre du jour provisoire
Questions d'organisation

**Projet de plan de travail annuel pour le Conseil
d'administration de l'Entité des Nations Unies pour
l'égalité des sexes et l'autonomisation des femmes (ONU-
Femmes) pour 2019**

Conformément aux Règles de procédure du Conseil d'administration de l'Entité des Nations Unies pour l'égalité des sexes et l'autonomisation des femmes (UNW/2011/6), le Conseil d'administration adopte chaque année son plan de travail annuel lors de sa première session ordinaire. Ce projet de plan de travail annuel pour 2019 est présenté au Conseil d'administration pour examen lors de sa seconde session ordinaire, les 10 et 11 septembre 2018. Il est soumis au Conseil pour adoption à la première session ordinaire de 2019, sous réserve de révisions, le cas échéant, au cours de l'année.

Projet de plan de travail annuel du Conseil d'administration de l'Entité des Nations Unies pour l'égalité des sexes et l'autonomisation des femmes (ONU-Femmes) pour 2019

Élections du Bureau du Conseil d'administration d'ONU-Femmes : 8 janvier 2019

Élection du Président et des quatre vice-présidents du Bureau du Conseil d'administration d'ONU-Femmes pour 2019

Première session ordinaire : 12 février 2019

Ouverture de la session

- Déclarations de la Présidente/du Président du Conseil d'administration et de la Secrétaire générale adjointe/Directrice exécutive
1. Questions d'organisation
 - Adoption de l'ordre du jour provisoire annoté et du plan de travail de la première session ordinaire de 2019
 - Adoption du rapport de la seconde session ordinaire de 2018
 - Adoption du plan de travail annuel pour 2019
 - Approbation de l'ordre du jour provisoire et du plan de travail pour la session annuelle de 2019
 2. Questions relatives à l'audit
 - Rapport du Comité des commissaires aux comptes concernant les comptes de l'exercice clos le 31 décembre 2017
 - Réponse de la direction
 3. Questions diverses

Clôture de la session

- Déclarations de la Secrétaire générale adjointe/Directrice exécutive d'ONU-Femmes et de la Présidente/du Président du Conseil exécutif

Session annuelle : 18 - 20 juin 2019

Ouverture de la session

- Déclarations de la Présidente/du Président du Conseil d'administration et de la Secrétaire générale adjointe/Directrice exécutive
1. Questions d'organisation
 - Adoption de l'ordre du jour provisoire annoté et du plan de travail de la session annuelle de 2019
 - Adoption du rapport de la première session ordinaire de 2019

- Approbation des projets d'ordre du jour provisoire et de plan de travail pour la deuxième session ordinaire de 2019
2. Rapport annuel de la Directrice exécutive
 - Rapport de la Secrétaire générale adjointe/Directrice exécutive de l'Entité des Nations Unies pour l'égalité des sexes et l'autonomisation des femmes sur les progrès réalisés dans le cadre du plan stratégique 2018-2021
 3. Évaluation
 - Rapport sur la fonction de l'évaluation d'ONU-Femmes, 2018
 - Évaluation de la contribution ONU-Femmes à la gouvernance et à la planification nationale
 4. Questions relatives à l'audit
 - Rapport des activités d'audit interne et d'enquête pour la période du 1er janvier au 31 décembre 2018
 - Rapport du Comité consultatif d'audit pour la période du 1er janvier au 31 décembre 2018
 - Réponses de la direction
 - Réponse de la direction aux rapports du Corps commun d'inspection (CCI) publiés en 2018
 - Examen indépendant (axé sur les victimes) des politiques et des processus d'ONU-Femmes concernant la lutte contre l'exploitation et les abus sexuels, et contre le harcèlement sexuel
 - Réponse de la direction
 5. Questions financières, budgétaires et administratives
 - Budget provisionnel intégré 2020-2021
 6. Questions diverses

Adoption des décisions

Clôture de la session

- Déclarations de la Secrétaire générale adjointe/Directrice exécutive d'ONU-Femmes et de la Présidente/du Président du Conseil exécutif

Deuxième session ordinaire : 9 - 10 septembre 2019

Ouverture de la session

- Déclarations de la Présidente/du Président du Conseil d'administration et de la Secrétaire générale adjointe/Directrice exécutive
1. Questions d'organisation
 - Adoption de l'ordre du jour provisoire annoté et du plan de travail de la deuxième session ordinaire de 2018
 - Adoption du rapport de la session annuelle de 2019

- Approbation de l'ordre du jour provisoire et du plan de travail pour la première session ordinaire de 2020
 - Discussion du projet de plan de travail annuel pour 2020
 - 2. Dialogue structuré sur le financement
 - Rapport relatif au dialogue structuré sur le financement
 - 3. Questions financières, budgétaires et administratives
 - Budget intégré d'ONU-Femmes pour l'exercice biennal 2020-2021
 - Rapport du Comité consultatif pour les questions administratives et budgétaires
 - 4. Évaluation
 - Méta-analyse des évaluations gérées par ONU-Femmes en 2018
 - Avis de la direction à ce sujet
 - 5. Visite sur le terrain
 - Rapport sur la visite commune effectuée par les Conseils d'administration du Programme des Nations Unies pour le développement, du Fonds des Nations Unies pour la population, du Bureau des Nations Unies pour les services d'appui aux projets, des Conseils d'administration du Fonds des Nations Unies pour l'enfance, d'ONU-Femmes et du Programme alimentaire mondial
 - Présentation de la visite sur le terrain ONU-Femmes
 - 6. Questions diverses
- Adoption des décisions
- Clôture de la session
- Déclarations de la Secrétaire générale adjointe/Directrice exécutive d'ONU-Femmes et de la Présidente/du Président du Conseil exécutif